

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общества с ограниченной ответственностью «ЦСМК»

142611, Россия, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Горького, дом 19

ИНН/КПП 5034007211/503401001, ОГРН 1025004583450

E-mail: csmk-test@yandex.ru Телефон: +7 (905) 300-48-31

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.31801.RU.ИЦ012 от 12.03.2019

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательной лаборатории
ИЛ ООО «ЦСМК»



Signature
подпись

Михалюк Р.А.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 08230-РПП/ЦМ/2020 от 10.02.2020

- 1. Заявитель:** ИП Демидов Алексей Анатольевич. ОГРНИП: 320774600003401, ИНН: 771818296378. Адрес: РОССИЯ, Город Москва, ул. Кронбургская д.11, к.4, кв.1, телефон: 89263394707, адрес электронной почты: FlexProtect@yandex.ru.
- 2. Объект испытаний:** Прозрачные, рифленые и цветные покрытия гибкое стекло (пленка ПВХ) для поверхностей, с возможностью использования как мягкое окно, толщиной от 400 мкм до 3000 мкм. Торговая марка FlexProtect.
- 3. Основание для проведения испытаний:** заявление в ООО «ЦСМК» от ИП ГКФХ Никитина Н.А, вх. № 08230 от 27.01.2020 г.
- 4. Дата начала испытаний:** 27.01.2020 г.
- 5. Изготовитель:** «Long Yun Daelim Plastic EYT, Corporation, LLC». Адрес: КОРЕЯ, РЕСПУБЛИКА, Гвангянг Бей / South Korea, Gwangyang Bay Fez.
- 6. Нормативные документы:** Гост 24702-81 «Клеенка столовая. Общие технические условия»; Гост Р 50962-96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия».
- 7. Общее количество страниц:** 6.

Результаты испытаний распространяются строго на испытанные образцы.

Полное или частичное копирование настоящего протокола испытаний без разрешения ИЛ ООО «ЦСМК» запрещено.

8. Климатические условия

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

Выводы о соответствии испытаниям:

- пункт не относится к испытываемому объекту:	НП
- испытываемый объект удовлетворяет требованию пункта:	С
- испытываемый объект не удовлетворяет требованию пункта:	Н

9. Результаты испытаний

Требование стандарта	Результат испытаний	Заключение
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
1.1. Клеенка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, образцам и технической документации на конкретную продукцию, утвержденной в установленном порядке.	Выполняется	С
1.2. Для изготовления клеенки применяют ткань из искусственных, синтетических или смешанных волокон нетканое нитепрошивное, термоскрепленное или клееное полотно по нормативно-технической документации.	Выполняется	С
1.3. Клеенка должна быть изготовлена с обрезной кромкой метражной или в виде скатерти.	Выполняется	С
1.4. Ширина клеенки должна быть 87 см с предельным отклонением +3/-2 см; 93, 98, 103, 108, 113, 118, 123, 128, 133, 138, 143, 148, 153 см с предельным отклонением ±2 см.	Выполняется	С
1.5. Длина скатерти должна быть 1,5-3 м.	Выполняется	С
1.6. Клеенку с поливинилхлоридным покрытием изготавливают с дополнительной обработкой и без нее.	Выполняется	С
1.7. Покрытие клеенки должно быть с рисунком печати, рисунком печати и тиснением или однотонным с тиснением. Тиснение должно быть четким и равномерным по всему полотну.	Выполняется	С
1.8. По художественно-эстетическому оформлению клеенка должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007-88 .	Выполняется	С
Допускается отклонение по оттенку колорита от образца-эталона в границах цветового тона.	Выполняется	С
1.9. По физико-механическим показателям клеенка должна соответствовать нормам, указанным в табл.1.	Выполняется	С
Примечание. Допускается для клеенки, полученной наносным и каландровым методами, увеличение верхнего предела поверхностной плотности на 20%.	Выполняется	С
1.11. Клеенку в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на два сорта - 1 и 2-й.	Выполняется	С
1.12. Допускаемые местные и распространенные пороки в зависимости от сорта указаны в табл.2.	Выполняется	С
Примечание. На 1 м клеенки допускается для 1-го сорта - не более одного распространенного порока, для 2-го - не более трех пороков.	Выполняется	С
1.15. Пороки внешнего вида, допускаемые нормативно-технической документацией на применяемую основу, при определении сортности	Выполняется	С

клеенки не учитывают.		
1.16. Клеенка не должна оказывать вредного влияния на организм человека в процессе эксплуатации и не иметь резкого устойчивого запаха после двух-, трехкратного протирания влажным материалом.	Выполняется	С

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для клеенки с покрытием поливинил-хлоридным
1. Поверхностная плотность (масса 1 м ²), г/м ² : на ткани поверхностной плотностью 100 г и более нитепрошивном нетканом полотне	370±50
18 класса	370±50
22 класса	340±50
на ткани и нетканом клееном полотне поверхностной плотностью менее 100 г	280±50
2. Сопротивление покрытия, циклы, не менее	
многократному изгибу	800
истиранию	800
3. Прочность окраски покрытия к мокрому трению, баллы, не менее	4
4. Термослипание, даН/см ² (кгс/см ²), не более	-
5. Водопроницаемость, не более	0,001

Таблица 2

Наименование порока	1 сорт
Рассредоточенные налипы или пятна от них, общей площадью см ² , не более	1
Полоса шириной не более 2 мм, шт., не более	Не допускается
Отклонение по ширине полей скатертного рисунка, см, не более	2
Замин по краю, см, не более	Не допускается
Утолщенный край с каждой стороны, см, не более	Не допускается
Ракельные полосы	Малозаметные
Несовмещение и нечеткость рисунка печати	Малозаметные
Разнооттеночность	Малозаметная
Шероховатость	Малозаметная
Загрунтованный ворс	Не допускается

9.1 Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ Р 50962-96 пп. 3.6.1, 3.6.4, 3.8 (табл. 1 пп. 1–3, 7, 15, 23, 25), 3.9.1; 3.9.2; 3.9.3 "Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия"

Наименование параметра по ГОСТ Р 50962-96	Нормы по ГОСТ Р 50962-96	Результат испытаний
3.6 Требования к внешнему виду		
п. 3.6.1 Наличие острых кромок	Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев.	Отсутствуют
3.6.4 Сварной шов для изделий из пленки	должен быть равномерным по всему контуру, без пробоин. Ширину шва и расстояние от края среза до шва указывают в НД или ТД, или чертеже на конкретное изделие или группу изделий. При отсутствии указаний ширина шва не должна быть более 5 мм, расстояние от края среза до шва должно быть не более 10 мм.	Отсутствует
3.8. Требования по показателям качества изделия		
Таблица 1.		
п. 3.8, табл. 1, п. 1, метод по п. 5.5 Стойкость к горячей воде	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре $(70 \pm 5) ^\circ\text{C}$	Сохраняет внешний вид и окраску, не деформируется
п. 3.8, табл. 1, п. 2, метод по п. 5.6 Миграция красителя	Не допускается	Отсутствует
п. 3.8, табл. 1, п. 3, метод по п. 5.7 Химическая стойкость	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	Окрашивание раствора отсутствует
п. 3.8, табл. 1, п. 7, метод по п. 5.11 Прочность крепления ручек	Крепления должны выдерживать испытание	Выдерживает испытание
п. 3.8, табл. 1, п. 11, метод по п. 5.15 Гигиенические показатели модельных сред после контакта с образцом: - запах водной вытяжки, баллы, не более - привкус водной вытяжки - изменение цвета и прозрачности модельной вытяжки Количества миграции вредных веществ, мигрирующих в модельные среды- воду: - формальдегида	1 Не допускается Не допускается не более 0,1 мг/л	0 Отсутствует Отсутствует 0,001
п. 3.8, табл. 1, п. 15, метод по п. 5.18 Стойкость рисунка	2-3	Не требуется

флексграфической печати к липкой ленте, балл		
п. 3.8, табл. 1, п. 23 Герметичность: крышек для консервирования канистр, бутылей, бутылочек	Крышка должна плотно надеваться на банку и не пропускать воду Крышка должна обеспечивать плотное запираение канистры, бутыли, бутылочки и не пропускать воду	Не требуется
п. 3.8, табл. 1, п. 25 Прочность канистр, бутылей, бутылочек	При падении канистра, бутыль, бутылочка не должны деформироваться и терять герметичность	Не требуется
3.9 Маркировка		
п. 3.9.1 Общие положения		
На каждое изделие наносят	товарный знак предприятия - изготовителя или его наименование, обозначение полимерного материала, из которого изготовлено изделие, и возможности его вторичной переработки.	Требование выполнено
На изделия, контактирующие с пищевыми продуктами	наносит маркировку, указывающую для каких видов пищевых продуктов они применяются (холодных, горячих, сыпучих или указывают конкретное назначение, например, «для холодной питьевой воды»), или маркируют изделия в соответствии с приложением Е, рисунок Е.1.	Не требуется
Для наборов изделий допускается	данные маркировки указывать на ярлыке, вложенном в групповую тару.	Не требуется
п. 3.9.2 Маркировка изделий, не контактирующих с пищевыми продуктами		
На изделиях, не контактирующих с пищевыми продуктами, но форма и размеры которых допускают возможность использования их для пищевых продуктов указывают:	"Для непищевых продуктов" или конкретное назначение изделия, например, "Для садово-огородных работ" или маркируют изделия в соответствии с приложением Е, рисунок Е.2.	Требование выполнено
п. 3.9.3 Маркировка должна быть	четкой, ясной и легко читаемой.	Требование выполнено

10. **Заключение:** Прозрачные, рифленые и цветные покрытия гибкое стекло (пленка ПВХ) для поверхностей, с возможностью использования как мягкое окно, толщиной от 400 мкм до 3000 мкм. Торговая марка FlexProtect, изготовитель: «Long Yun Daelim Plastic EYT, Corporation, LLC». Адрес: КОРЕЯ, РЕСПУБЛИКА, Гвангянг Бей / South Korea, Gwangyang Bay Fez соответствует требованиям Гост 24702-81 «Клеенка столовая. Общие технические условия»; Гост Р 50962-96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия».

Инженер-испытатель  Романенко М.Г.

КОНЕЦ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний распространяются строго на испытанные образцы.
Полное или частичное копирование настоящего протокола испытаний
без разрешения ИЛ ООО «ЦСМК» запрещено.